附件1： 首都经济贸易大学2019暑期社会实践项目申报书

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **团队信息** |  | 姓名 | 手机号 | 电子邮件 | 性别 | 年级、院系 | 学号 |
| 领队 |  |  |  |  |  |  |
| 队员 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **指导教师** | 姓名 | 单位 | 职称 | 职务 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目设计** | 项目名称 | |  | | |
| 选题方向 | |  | 实践地点 |  |
| 项目详细方案 | **（本部分可附页）**1、项目简介； 2、研究目的，含选题背景及意义； 3、研究方案，含调查对象、调查方法、调查步骤； 4、预期成果。 | | | |
| 预算总金额  及明细 | | （参考例，填表时删去，预算务必详实）  合计：4000元  交通费1500元-火车（北京至广西）1000元，市内交通500元  住宿费1000元（5人2天）  打印复印费500元（问卷1000份）  图书资料费500元（附图书名称）  办公用品500元（附购买清单） | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **审批** | 院系分团委意见 | 校团委意见 |
| 负责人：  （公章）  年 月 日 | 负责人：  （公章）  年 月 日 |